この度は、当社製品をお買い上げいただき厚く御礼申し上げます。

当社製品を、末長くご愛用いただきますよう、本取扱説明書(暫定版)をお読みいただきますようお願い致します。

シリーズ : NPB-450

取扱説明書(暫定版)

#### お詫び

この度、当社製品をお買い上げいただきましたが、製品の取扱説明書(日本語版)が販売と同時に送付できず大変ご迷惑おかけしております。

暫定版の取扱説明書で不十分な説明な箇所もございますが、正式版が制作完了するまで 今しばらくお待ちいただきますようお願い致します。

# 株式会社 Earth Power

www.earthpower.co.jp

# 1:電気的特性

型	<b>-</b>		I NEED 450 40 ID	NED 450 04 ID	NITE 450 40 ID	NTD 45070 ID		
_	式		NTB-450-12JP	NTB-450-24JP	NTB-450-48JP	NTB-45072JP		
	バルク電圧		DC14.4V	DC28.8V	DC57.6V	DC72.0V		
	フロート電圧		DC13.8V	DC27.6V	DC552V	DC69.0V		
Ж	電圧調整範囲		DC10.5V ~ DC21.0V	DC21.0V ~ DC42.0V	DC42.0V ~ DC80.0V	DC52.0V ~ DC100V		
力側	充電電流		25.0A	13.5A	6.8A	5.5A		
	最大充電電力		420W	453.6W	456.96W	462W		
	推奨バッテリー容		90Ah ~ 300Ah	45Ah ~ 155Ah	24Ah ~ 80Ah	19Ah ~ 64Ah		
	バッテリーからの	漏れ電流		<1	mA			
	入力電圧	交流		AC90V ~	- AC264V			
	70341	直流		DC127V	~ DC370V			
	周波数			47Hz	~ 63Hz			
入力	力率			AC115V: PF X0,98, AC	230V: PF >0.92 (全負荷)			
側	効率(Typ)		92.0%	93.0%	93.0%	93.0%		
	AC入力電流			AC115V: 4.5A	/ AC230V:22A			
	AC入力瞬時電流			AC230V : 50A	(COLD START)			
	漏れ電流			AC240V	: <0,75mA			
	短絡保護		定電影	充制限後、充電器本体は5秒後に停止しま	す。改善後、本体の電源SWを入れ直し	ます。		
保			DC21.5V ~ DC26.0V	DC43.0V ~ DC52.0V	DC82.0V ~ DC100V	DC102V ~ DC120V		
護機	過電圧保護				i			
	逆接続保護			内部逆接続回路保護(ケーブル配線改善	後、本体の電源SWを入れ直します。)			
	過温度保護							
		LED点灯表示	樹 FD点灯:/		5 :	<ul><li>(保護動作)</li></ul>		
	LED表示	LED点减表示	<u> </u>		N : フロー 1 元電平 7 がにこの無人 : エッ LED点滅:内部温度 95℃に達した状態			
			IIICCO/May - W			(		
	充電モード設定	Dip SW	ļ		 使用して段階充電方式設定可能			
	女母プロガニ /	PC設定	→ T2:->:: CDD 001 #			NA 30 LBE (DA		
	充電プログラム		オプション:SBP-001 を使用してプログラム設定可能(定電流(CC)、テーパー電流(TC)、定電圧(CV)、フロート電圧(FV)					
幾	MCU機能自動充電		MCU機能自動充電設定可能					
É	CANBUSインタ	ーフェース	CANBus 2.0B、制御、設定、監視(Vo. lo. 充電曲線、内部温度、DC出力のオン/オフ)           TTL信号出力、充電器のK = H(4.5~5.5V): 充電器の故障または保護ステータス = L(~0.5~+0.5V)					
	CHARGER OK		·			o~ + 0.5V)		
	BATTERY FULI	L SIGNAL		TTL信号出力、バッテリーフル = H(4	.5~5.5V);充電 = L (-0.5~ + 0.5V)			
	リモートコントロ	Iール		SW短絡:充電開始	/ SW開放: 充電停止			
	温度補正			NTC (	付属品)			
	FAN制御		熱連動ファン(ノイズ低減対策用熱制御DCファン採用)					
	充電電圧設定 (	(Vo Adj.)	充電電圧調整が可能					
	動作温度範囲		-30℃ ~ +70℃ (ディレーティングカーブ参照)					
	動作湿度範囲		20% ~ 95% RH (露結しないこと)					
環	保存温度範囲			-40°C ~ +85°C				
境	保存湿度範囲		10% ~ 95% RH (露結しないこと)					
	温度係数		±0.05%/°C (0°C ~ +50°C)					
	振動試験			$10\sim500 ext{Hz}$ , $2 ext{G}$ $10 ext{min.}$ $/$ $1 ext{cycle}$	e , 60min. each along X , Y , Z axes			
	安全基準		CB EC62368-1 , EC60335-1 /	2-29 , Dekra BS EN / EN62368-1 ,I	3S EN / EN60335-1 / 2-29 , UL6236	8-1, EAC TP TC 004 approved		
	耐電圧			I/P-O/P:3KVAC I/P-FG	:2KVAC O/P-FG:0.5KVAC			
	絶縁抵抗		1/	P-O / P , I / P-FG , O / P-FG : 100	M Ohms / 500VDC / 25°C / 70%	RH		
			Parameter	Star	ndard	Test Level / Note		
			Conducted	BS EN/EN55032 (CISP	R32),BS EN/EN55014-1	Class B		
	EMC EMISSION		Radiated	<del></del>	R32),BS EN/EN55014-1	Class B		
			Harmonic Curren	BS EN/EN	61000-3-2	Class A		
7			Voltage Flicker	·	61000-3-3			
全規			BS EN/EN61000-6-2					
8			Parameter	Standard	Test Levi	el / Note		
&			ESD	BS EN/EN61000-4-2	Level 3, 8KV air : Level 2, 4KV cor			
Ξ			Radiated	BS EN/EN61000-4-3	Level 2, 3V/m			
V				·	Level 2, 1KV			
0	EMC IMMUNITY	,	EFT / Burst	BS EN/EN61000-4-4	<del></del>	V/I: E II		
			Surge	BS EN/EN61000-4-5	Level 2, 1KV/Line-Line,Level 3, 2K	.v/Line-Earth		
			Conducted	BS EN/EN61000-4-6	Level 2, 3Vrms			
			Magnetic Field	BS EN/EN61000-4-8	Level 1, 1A/m			
			Voltage Dips and Interruptions	BS EN/EN61000-4-11	>95% dip 0.5 periods, 30% dip 25 >95% interruptions 250 periods	periods,		
	MTBF			J	pre) ; 83.4K hrs min, MIL-HDBK-21	7F (25°C)		
			02 I.UK NR		mm (L*W*H)	(200)		
その	寸法	44	<b></b>		mm (L * W * H) 			
	重量	1台	<del> </del>					
	ATT POLYCE	1箱(8台入り)	<del>}</del>		O Kg			
梱包数			8 <del>ሰ</del> λり					

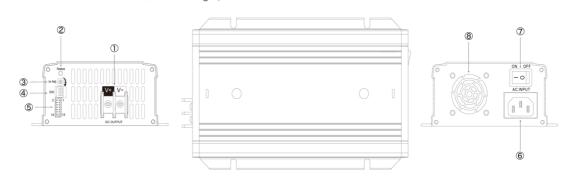
## 2:本体格箇所の説明

① DC Output : DC出力端子 ⑤ Connector : 各外部コネクター

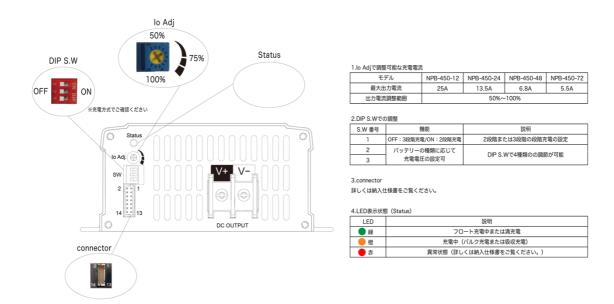
② LED : 動作状態表示 ⑥ AC Inlet : AC入力インレット

③ Io Adjust : 出力電流調整 ⑦ ON/OFF : ON/OFFスイッチ

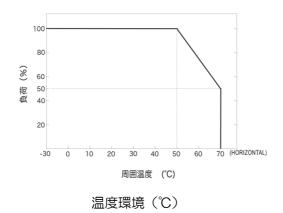
 ④ DIP S.W (Stage 2/3)
 : 充電方式選択
 ® FAN : 吹き出し式ファン

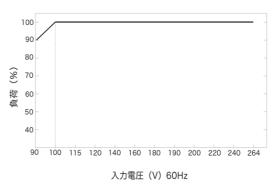


#### 3:機能説明



## 4:ディレーティングカーブ





入力電圧(Vac)

5:付属品・各箇所の設定について

5-1:付属品

充電器本体・専用 AC ケーブル

温度センサー

## 5-2:設定について

1) 本体のメインスイッチが「OFF」であることを確認します。

2) バッテリー充電器の充電方式の選択を行います。 以下の「Dip SW」で選択を行います。



Dip SW	機能	説明
1	OFF:3段階充電	Dip 1 は、充電方式の選択となります。用途に
	ON :2 段階充電	合わせて選択となります。
2	バッテリーの種類に応じて	バッテリーの種類に応じて Dip2 と3を組み合
3	Dip2 と3を選択	わせ選択します。(以下表を参照)

# 3) DipSW 2 と 3 の選択(説明)

# 3-1)2段階充電\_DC12Vタイプ

Dip	SW	DC12V		
2	3	説明	CC(初期時)	バルク充電
OFF	OFF	工場出荷時設定(Default)		DC14.4V
ON	OFF	ゲルバッテリー	25A	DC14.0V
OFF	ON	補水型バッテリー		DC14.2V
ON	ON	AGM およびリチウムイオンバッテリー		DC14.6V

# 3-2) 2段階充電\_DC24Vタイプ

Dip	SW	DC24V		
2	3	説明	CC(初期時)	バルク充電
OFF	OFF	工場出荷時設定(Default)		DC28.8V
ON	OFF	ゲルバッテリー	13.5A	DC28.0V
OFF	ON	補水型バッテリー		DC28.4V
ON	ON	AGM およびリチウムイオンバッテリー		DC29.2V

# 3-3) 2段階充電\_DC24Vタイプ

Dip	SW	DC48V		
2	3	説明	CC(初期時)	バルク充電
OFF	OFF	工場出荷時設定(Default)		DC57.6V
ON	OFF	ゲルバッテリー	6.8A	DC56.0V
OFF	ON	補水型バッテリー		DC56,8V
ON	ON	AGM およびリチウムイオンバッテリー		DC58.4V

# 3-4) 2段階充電\_DC72Vタイプ

Dip	SW	DC48V		
2	3	説明	CC(初期時)	バルク充電
OFF	OFF	工場出荷時設定(Default)		DC72.0V
ON	OFF	ゲルバッテリー	5.5A	DC70.0V
OFF	ON	補水型バッテリー		DC71.0V
ON	ON	AGM およびリチウムイオンバッテリー		DC73.0V

## 3-5) 3段階充電\_DC12Vタイプ

Dip SW		DC12V				
2	3	説明	CC (初期時)	バルク充電	フロート充電	
OFF	OFF	工場出荷時設定(Default)		DC14.4V	DC13.8V	
ON	OFF	ゲルバッテリー	25A	DC14.0V	DC13.6V	
OFF	ON	補水型バッテリー		DC14.2V	DC13.4V	
ON	ON	AGM およびリチウムイオンバッテリー		DC14.6V	DC14.0V	

# 3-6) 3段階充電\_DC24Vタイプ

Dip SW		DC24V				
2	3	説明	CC (初期時)	バルク充電	フロート充電	
OFF	OFF	工場出荷時設定(Default)		DC28.8V	DC27.6V	
ON	OFF	ゲルバッテリー	13.5A	DC28.0V	DC27.2V	
OFF	ON	補水型バッテリー		DC28.4V	DC26.8V	
ON	ON	AGM およびリチウムイオンバッテリー		DC29.2V	DC28.0V	

# 3-7) 3段階充電\_DC48Vタイプ

Dip SW		DC24V				
2	3	説明	CC (初期時)	バルク充電	フロート充電	
OFF	OFF	工場出荷時設定(Default)		DC57.6V	DC55.2V	
ON	OFF	ゲルバッテリー	6.8A	DC56.0V	DC54.4V	
OFF	ON	補水型バッテリー		DC56.8V	DC53,6V	
ON	ON	AGM およびリチウムイオンバッテリー		DC58.4V	DC56.0V	

## 3-8) 3段階充電\_DC48Vタイプ

Dip SW		DC24V				
2	3	説明	CC (初期時)	バルク充電	フロート充電	
OFF	OFF	工場出荷時設定(Default)		DC72.0V	DC69.0V	
ON	OFF	ゲルバッテリー	5.5A	DC70.0V	DC68.0V	
OFF	ON	補水型バッテリー		DC71.0V	DC67.0V	
ON	ON	AGM およびリチウムイオンバッテリー		DC73.0V	DC70.0V	

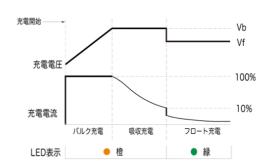
Dip SW は工場出荷時、全て「OFF」にセットされています。 お客様の用途に合わせて充電方式・バッテリーの種類に応じて設定します。

## 【充電方式】

# 【2段階充電】

# 【3段階充電】





#### 4) 出力電流の調整

バッテリーの種類に応じて、充電電流(lo Adj)の調整が可能です。

工場出荷時は、以下の数値です。

充電電流(lo Adj): 25A / 6.8A / 5.5A

充電電圧調整範囲: 定格容量の50%~100%

## 5) バッテリー接続について

5-1) ケーブル選定

ケーブルは容量に適したケーブルをご利用ください。

※ケーブルの長さ:1m~3m以内

AWG	SQ (mm²)	電流値 UL1015(600V 105℃)
18	0.8	6
16	1.3	8
14	2.1	12
12	3.3	22
10	5.3	35
7	10	46
6	16	60
4	25	80
2	43	110

型式	AWG	SQ (mm²)	電流値
NPB-450-12JP	10~12	3.3~5.3	22~35
NPB-450-24JP	14~16	1.3~2.1	8~12
NPB-450-48JP	16~18	0.8~1.3	6~8

#### 5-2) 接続端子について

必ずケーブルの先端にはケーブルに適正な O リングの圧着端子を ご利用ください。

また、端子に適正な絶縁端子チューブをご利用ください。

#### 6) 取付方法

本体の前後面 15cm~20cm の距離を空けて設置をしてください。 ファンは、出力側(二次側)から吸込みで、入力側(一次側)に吐き出しとなります。

#### 6:LED 表示について

LED 表示状態		説明
	緑点灯	満充電状態(3 段階充電時:フロート充電 / 2 段階充電時:満充電)
	橙点灯	充電中(充電段階:第一段階および第二段階の充電状態)
*	橙点滅	自動充電機能による充電(充電器本体が、バッテリーの状態を見て自動充電)
	赤点灯	エラーもしくは保護回路が作動(OTP、OVP、短絡、逆極性、充電タイムアウト)
*	赤点滅	本体内部温度が、95 ℃以上に達している状態

#### 7:その他

本製品は、お買い上げから、3年保証です。

※ただし、保証期間内でも保証対象外になる故障の場合がございます。

2022年4月時点では、PSE 規格は取得できておりません。

※現在、取得申請をしています。したがって、組込み以外での使用はご利用できません。 本取扱説明書は、暫定版の取扱説明書となります。正式取扱説明書は、現在作成中です。

作成完了後には、弊社ホームページに掲載いたします。

弊社ホームページの会員登録をしていただき製品ページからダウンロードができます。 製品についてご不明な点がございましたら以下よりお問い合わせください。

お問合せ先:ep,info@earthpower.co.jp

株式会社 Earth Power

ホームページ:https://www.earthpower.co.jp 〒146-0094

東京都大田区東矢口 3-26-7 STAGE EAST